

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Линия для производства профилей из ДПК (Дерево + Полиэтилен)

Модель экструдера: SJSZ-65/132



(Изображение только для справки)

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

1. Оценка проекта

1.1. Сырьё и конечное изделие:

Сырьё и рецептура	Порошок из ДПК (ПЭВП + дерево)
Конечное изделие и производительность	160-200 кг/час
Описание конечного изделия	Профили из ДПК (ПЭВП + дерево)
Изображение/схема конечного изделия	

1.2 Условия работы

Склад/мастерская	Размеры (м×м×м): 25 (длина) × 3,5 (ширина) × 3,1 (высота) Кран: Расположение машины в месте установки
Температура и влажность	≤ 40 °С,
Электропитание и мощность установки	3-ф, 380 В, 50 Гц
Провода/кабели:	Провода/кабели от источника питания к шкафу управления данной производственной линии; все электрические кабели от шкафа управления к каждому агрегату.
Шланг/труба для охлаждающей воды	Подача воды к агрегатам и водохранилищам
Смазочное масло:	Sinorec или Exxon Mobil

1.3 Потребление энергии

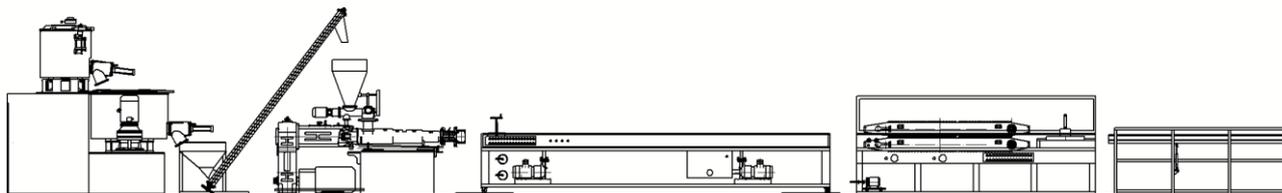
Мощность установки	228 кВт
Охлаждающая вода	1~1,5 м ³ /час, ≤ 20 °С, ≥ 0,3 МПа
Сжатый воздух	0,3 м ³ /мин, ≈ 0,5 МПа
Рабочая сила	2 человека

1.4 Основные коммерческие условия

Проект	Профиль из ДПК (ПЭВП + дерево) 160-200 кг/час
Упаковка	Контейнер 1*40GP и 1*20GP, покрытие пластиковой плёнкой
Гарантийный срок	12 месяцев с момента отгрузки из Москвы

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

1.5 Изображение технологической линии



1.6 Перечень агрегатов

№	Агрегат	Кол-во
1	Шнековый загрузчик DTC-800	1 комплект
2	Конический двухшнековый экструдер SJSZ-65/132	1 комплект
3	Оснастка для экструзии профилей из ДПК – 40 мм	1 комплект
4	Стол для вакуумной формовки – 4 м	1 комплект
5	Агрегат для нарезки профилей	1 комплект
6	Укладчик профилей	1 комплект

Примечание:

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

2. Технические данные

2.1 Линия по производству профилей из ДПК (ПЭВП + дерево)

Название позиции	Технологическая информация	Изображения
<p>Шнековый загрузчик DTC-800</p>	<p>Приводной двигатель: 1,5 кВт, 380 В пер., 50 Гц Способ загрузки: Загрузка шнеком из нержавеющей стали Материал шнека: легированная сталь, диаметр – 76 мм Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304 Размер резервуара-накопителя: 850×900×900 мм Производительность: 800 кг/ч Управление загрузкой: автоматическое управление с помощью реле времени</p>	

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Конический
двухшнековый
экструдер SJSZ-65/132**

Шнек: Диаметр шнека: 65/132
Тип шнека: конический сдвоенный шнек, 2 шт
Рабочая длина шнека: 1441 мм
Материал шнека: 38CrMoAlA
Обработка поверхности:
Азотирование, толщина: 0,6 ~ 0,8 мм,
Макс. скорость вращения: 5-34,5 об/мин
Цилиндр: Внутренняя часть: Слой азотирования толщиной:
0,6 ~ 0,8 мм
Зоны нагрева: 4 шт, Мощность нагрева: 22 кВт
Нагреватель: Литой алюминий + покрытие из
нержавеющей стали
Способ охлаждения: Воздушные вентиляторы: 3 шт × 0,25
кВт
Мощность приводного двигателя: 55 кВт, 380 В пер., 50 Гц,
Марка двигателя: SIEMENS
Редуктор: Горизонтальный редуктор скорости с жёсткими
зубчатыми колёсами,
Материал зубчатых колёс:
Жёсткие зубчатые колёса 20CrMoTi и конические зубчатые
колёса, науглероживание поверхности зубчатых колёс
Электрический шкаф: Инвертор двигателя переменного
тока, марка **ABB**
Контактор: марка SIEMENS, реле: марка C-Ling
Контроллер температуры: Японская марка **OMRON**
Система самозащиты:
Защита двигателя от перегрузки по току
Защита шнека от избыточного давления.



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Производительность экструдера: макс. 160-200 кг/час



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Оснастка для экструзии профилей из ДПК

Оснастка для экструзии включает: головку с матрицей, калибратор,
Ванна для водяного охлаждения
Материал головки с матрицей и калибратора: сплав 3Cr17
Нагрев головки с матрицей: нагреватели из литого алюминия, мощность – 4 кВт
Тип формования: вакуумное формование с водяным охлаждением



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Стол для вакуумной
формовки**

Длина стола: 4000 мм
Материал стола: нержавеющая сталь 304
Водяной насос: 2,2 кВт, 1 комплект
Водяные форсунки: 20 шт.
Форсунки выполнены из латуни
Двигатель для перемещения вперед/назад: 0,75 кВт
Расстояние перемещения стола вверх/вниз: ± 100 мм
Управление движением стола вверх/вниз: маховик + червячный редуктор
Расстояние перемещения стола влево/вправо: ± 50 мм
Управление движением стола влево/вправо: маховик



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Агрегат для нарезки профилей

Режущая часть:

Тип резки: подъёмная резка круглой пилой

Диаметр пилы: 350 мм

Макс. ширина резки: 240 мм

Двигатель резака: 3 кВт, 380 В, 50 Гц

Управление процессом резки: Система управления ПЛК марки SIEMENS

Профильный пресс: пневматический цилиндр + резиновые блоки

Настройка длины резки: микропереключатели

Необходимое давление воздуха: 0,06-0,06 МПа

Управление воздухом: воздушные клапаны, 4 шт.



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Укладчик профилей

Длина укладчика: 5000 мм
Материал стола укладчика: нержавеющая сталь
Управление столом укладчика: пневматические цилиндры,
2 шт.
Необходимое давление воздуха: 0,06-0,08 МПа
Тип работы: синхронизация с резаком



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6В, помещение 2
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

2.2. Перечень запасных частей (бесплатно)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Реле времени	шт.	2	Экструдер
2	Контакты	шт.	6	Экструдер
3	Сальниковое уплотнение	шт.	3	Редуктор
4	Резиновые пластины	шт.	6	Бак для вакуумной калибровки
5	Резиновые блоки	шт.	6	Агрегат для отвода из экструдера
6	Лезвия	шт.	2	Резак

2.3. Перечень запасных частей (не включённых в предложение)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Нагреватель цилиндра	Комплект	1	Цилиндр